



**CLASSE 4 I– Prof.ssa Irene Barillà**  
**COMPITI DELLE VACANZE ESTIVE DI LATINO a.s. 2022/2023**

•**Ripassare tutto il programma della classe quarta**

•**Svolgere i seguenti esercizi:**

-Rileggere i brani in italiano T6-8 “Apollo e Dafne” a pag. 327 del vol. 2 e svolgere gli esercizi 1 e 2 a pag. 332.

-Rileggere il brano T6 “L’apologo di Menenio Agrippa” a pag. 380 del vol. 2 e svolgere gli esercizi 1 e 2 a pag. 381.